

ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ
ОБЩЕСТВА С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «БИЗНЕСМАРКЕТ»
Аттестат аккредитации № РОСС RU.31388.04ИБР0

Адреса места осуществления деятельности:
Россия, 142300, Московская обл., г. Чехов, Симферопольское ш., д. 2
Россия, 303034, Орловская обл., г. Мценск, ул. Кисловского, д. 33
Россия, 107497, г. Москва, ул. Монтажная, д. 2а, стр. 1
Россия, 107497, г. Москва, ул. Монтажная, д. 2а, стр. 2

Телефон/факс: (499) 391-50-53, e-mail: cs.bismark@mail.ru

Протокол испытаний
№ 35-313-2-16/БМ от 18.01.2016 г.

12. Вывод:
По результатам проведенных испытаний объект, являясь продукцией торговой марки «КЛИСТОЮ», изготовитель ООО «Самарская заводская фирма металлопластиковых конструкций» 445148, Самарская область, Ставропольский район, с/поселок ул. Коммунальная, д. 1, Российской Федерации, соответствует требованиям ТУ 1120-01-2-100000-2016.

Зам. руководителя ИЛ ООО «БизнесМаркет»

Сильнов Д.В.

Копия выдана заявителю



Перепечатка или размножение протокола без письменного разрешения
испытательной лаборатории не допускается.
Протокол испытаний распространяется только на образцы, подвергнутые испытаниям.

1. Объект испытаний (тип, модификация, модель, марка): профиль стальной, торговая марка «ЛИСТОК»
2. Фотоматериалы:

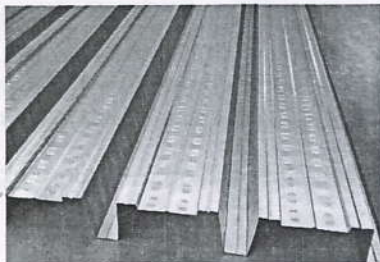


Рис. 1

3. Нормативный документ (НД), по которому изготавливается объект: ТУ 1120-002-21159006-2016
4. Наименование и адрес изготовителя: ООО «Самарский завод лёгких металлических конструкций»: 445148, Самарская область, Ставропольский район, с.Выселки, ул. Коммунальная, д. 1, Российская Федерация
5. Наименование и адрес заказчика испытаний: ООО «СПБ-Стандарт»: 140004, Московская обл., Люберецкий район, г.Люберцы, Октябрьский проспект, дом 411, Российская Федерация
6. Цель испытаний: подтверждение на соответствие требованиям ТУ 1120-002-21159006-2016
7. Метод (методика) испытаний: в соответствии с ТУ 1120-002-21159006-2016
8. Место проведения испытаний: по месту осуществления деятельности
9. Сроки испытаний: 11.01.2016 г. – 18.01.2016 г.
10. Условия окружающей среды: температура (21±25) °С, влажность (53±55) %, давление (754±758) мм. рт. ст.

11. Результаты испытаний:

№ п/п	Наименование показателя (характеристик) и критерий соответствия по ТУ 1120-002-21159006-2016	Пункт требований НД	Метод исследования	Результат испытания (наблюдения) и/или вывод о соответствии
1	2	3	4	5
Требования к геометрической точности и внешнему виду				
1	Предельные отклонения размеров в миллиметрах для всех типов профилей не должны превышать указанных в таблице 3	ТУ 1120-002-21159006-2016 п.4.3.1	ТУ 1120-002-21159006-2016	Соответствует
	Высота профиля			260
	Предельное отклонение			
	По высоте			±8
	По ширине размер В			±15
	По длине	+20		
2	Серповидность профилей не должна превышать 2,0 мм на 1 м длины профиля.	ТУ 1120-002-21159006-2016 п.4.3.4	ТУ 1120-002-21159006-2016	1,2 (Соответствует)
	Общая серповидность в мм не должна превышать 0,003 длины профиля.			0,001 (Соответствует)
3	Волнистость на плоских участках профилей не должна превышать 1,5 мм, а на отгибах крайних полок – 3 мм.	ТУ 1120-002-21159006-2016 п.4.3.5	ТУ 1120-002-21159006-2016	1,1 1,9 (Соответствует)
4	Радиус кривизны в углах профилей должен быть не менее 1,5 t и обеспечиваться профилегибочным инструментом. Кривизна профилей не должна превышать 3 мм на 1 м длины. Общая кривизна на полной длине профиля не должна быть более 0,003 длины g _h abkz.	ТУ 1120-002-21159006-2016 п.4.3.6	ТУ 1120-002-21159006-2016	2,1 0,0021 (Соответствует)
5	Косина резов профилей не должна выводить их длину за номинальный размер с учетом допустимого отклонения по длине	ТУ 1120-002-21159006-2016 п.4.3.7	ТУ 1120-002-21159006-2016	Соответствует
6	Вогнутость и выпуклость стенок профиля не должна превышать 3 мм на длине 1м.	ТУ 1120-002-21159006-2016 п.4.3.8	ТУ 1120-002-21159006-2016	1,2 (Соответствует)
7	Перекося реза профилей не должен выводить их длину за номинальный размер с учетом предельного отклонения по длине.	ТУ 1120-002-21159006-2016 п.4.3.9	ТУ 1120-002-21159006-2016	Соответствует
8	Скручивание профилей вокруг продольной оси не должно превышать 3° на длину профиля 1 м.	ТУ 1120-002-21159006-2016 п.4.3.10	ТУ 1120-002-21159006-2016	1,9 (Соответствует)

12. Вывод:

По результатам проведенных испытаний объект, профиль стальной, торговая марка «ЛИСТОК», изготовитель ООО «Самарский завод лёгких металлических конструкций»: 445148, Самарская область, Ставропольский район, с.Выселки, ул. Коммунальная, д. 1, Российская Федерация, соответствует требованиям ТУ 1120-002-21159006-2016.

Зам. руководителя ИЛ ООО «БизнесМаркет»

Фильчев Д.В.

Конец протокола испытаний

